PickCart von Pcdata

Schnelles und effizientes Kommissionieren mehrerer Aufträge gleichzeitig Logistikautomation











PickCart van Pcdata

Mit PickCart von Pcdata verfügen Sie übereine infaches und flexibles paralleles Kommissionierungssystem, das sich durch eine höhere Geschwindigkeit und eine geringere Fehleranfälligkeit als bei der Verwendung von Barcodes oder sprachgeführten Systemen (Voice-Picking) auszeichnet.

PickCart ist hervorragend geeignet für Unternehmen, die:

- Aktuell Auftrag für Auftrag seriell abarbeiten und mithilfe des Pick-Cart auf eine parallele Kommissionierung umsteigen möchten;
- Eine serienorientierte parallele Kommissionierung mit nachfolgender Sortierung betreiben – auch bei dieser Arbeitsweise ist mit dem PickCart der Übergang zu einem parallelen auftragsorientierten Prozess leicht möglich;
- Bereits eine parallele Kommissionierung betreiben, aber noch mithilfe eines sprachgeführten Systems, RF-Terminals oder mit gedruckten Picklisten – auch hier bringt der Umstieg auf das Pick-Cart-System zahlreiche zusätzliche Vorteile.

PickCart ist ein paralleles Kommissionierungssystem, mit dem sich Laufwege und Pickzeiten verkürzen lassen. Mit dem PickCart lassen sich auf äußerst einfache, effiziente und nahezu fehlerfreie Weise mehrere Aufträge gleichzeitig kommissionieren. Nach dem Picken ist keine Sortierung mehr erforderlich. Die Artikel werden direkt auf die Kunden verteilt.

Für unterschiedlichste logistische Operationen

Auf dem Tablet des PickCart können Ihre Mitarbeiter ablesen, welches Fach sie aufsuchen müssen. Sobald der Mitarbeiter das richtige Fach erreicht und mit einem Scanner quittiert hat, wird auf den Fachanzeigen von Pcdata angezeigt, wie viele Artikel jeweils in welchen Versandkarton gelegt werden müssen. Jede Entnahme muss lediglich durch Betätigen der Taste auf der Anzeige bestätigt werden.

PickCart von Pcdata ist die ideale Lösung für den Teil Ihres Sortiments, für den sich eine Investition in ein Pick-to-Light-System nicht lohnt. Denken Sie dabei an selten gehende Artikel, oder aber auch an schnell wechselnde Massenartikel, für die sich Ihre Durchlauflager nicht eignen. Auch in Bekleidungslagern oder im Bereich E-Commerce, wo es viele Aufträge mit nur einem Posten gibt, kann dieses System Ihnen helfen, eine große Anzahl von Aufträgen in kurzer Zeit effizient abzuarbeiten. Kurzum: Mit PickCart von Pcdata lassen sich zahlreiche unterschiedliche logistische Operationen optimieren.

Höhere Produktivität, weniger Kommissionierungsfehler

PickCart bietet alle Vorteile des Pick-to-Light-Verfahrens in einer mobilen Anwendung. Diese Technologie erhöht die Produktivität und Qualität gegenüber anderen Kommissionierungsverfahren wie Barcodescannen oder Voice-Picking. Ihre Kommissionierer haben die Hände frei und haben dank der aufleuchtenden Displays stets im Blick, wie viele Artikel in welche Ablagefächer gelegt werden müssen.

Besonders parallele Kommissionierungsverfahren sind sehr fehleranfällig. Die Kommissionierer müssen ständig zwischen Lagerfach und Kommissionierwagen hin- und herlaufen, sodass die Gefahr groß ist, dass sie nach dem Abwenden des Gesichts die Artikel versehentlich in einen falschen Versandkarton legen. Dank der Displays von Pcdata, die erst erlöschen, nachdem der Kommissionierer quittiert hat, wird dieses Risiko fast vollständig ausgeräumt.

Effiziente Navigation durch Ihr Warenlager

Die unabhängig arbeitende PickCart-Software wurde mit dem Fokus auf Benutzerfreundlichkeit und einfache Bedienung entwickelt. Herz der PickCart-Software ist ein äußerst effizientes Navigationsmodul, das für jeden Kommissionierer auf Grundlage der vorliegenden Aufträge die optimale Route durch das Warenlager berechnet und optisch darstellt. Dieses flexible Modul lässt sich leicht konfigurieren, um nur in eine Richtung begehbare Wege, Sperrungen oder enge Durchgänge direkt mit in die Berechnung der Route einbeziehen zu können.

'Click&go'-Komponenten

Der Entwurf des Kommissionierwagens kann vollständig an Ihre Wünsche und Anforderungen angepasst werden. Am Wagen wird die robuste PickCart-Hardware montiert, die aus Komponenten besteht, die sich in zahlreichen anderen Anwendun-

gen bereits bewährt haben. Verwenden Sie bereits Kommissionierwagen, aber sind diese noch nicht mit Pick-to-Light-Technik ausgestattet? Dann können Sie das Pick-





to-Light-Tablet und die neueste Generation von Fachanzeigen dank der einzigartigen 'Click&go'-Technik ganz einfach daran befestigen.

Für PickCart benötigen Sie keine teuren Server oder Netzwerke. Ihre bestehende IT-Architektur reicht in den allermeisten Fällen aus. Auch brauchen Sie sich nicht vor Anpassungen Ihres Lagerverwaltungssystems (WMS) mit komplizierten Algorithmen zu fürchten – das PickCart-System enthält bereits alles, was nötig ist.

Keine hohen Investitionen in WLAN-Technik nötig

Die Kommunikation zwischen dem WMS und dem PickCart läuft über ein drahtloses Netzwerk. Eine Synchronisation muss nur zu Beginn und am Ende jeder Kommissionierungsroute stattfinden. Am Beginn werden die Aufträge für die jeweilige Route einmalig vom PickCart-Modul eingelesen. Am Ende der Route wird das Ergebnis einschließlich eventuell fehlender Artikel an das WMS zurückgemeldet. Auch der Barcodescanner für die Quittierung der Lagerfächer steht über Bluetooth ausschließlich mit dem PickCart-Modul in Verbindung.

Dies bedeutet, dass Sie nicht in ein teures WLAN mit ausreichender Abdeckung auch in abgelegenen Bereichen des Lagers investieren müssen, um mit PickCart arbeiten zu können. Auch wenn Sie bereits über ein WLAN verfügen, brauchen Sie keine Angst vor schwacher Abdeckung oder Störungen zu haben, wie sie durch die vielen Regale leicht entstehen können. Die Kommissionierung wird niemals unterbrochen, sodass Ihre Kommissionierer stets produktiv sind.

Leicht zu erlernen und zu bedienen

Durch die Verwendung von Fachanzeigen der neuesten Generation lassen sich bei der parallelen Kommissionierung mehrerer Aufträge zugleich häufig auftretende Fehler vermeiden. Der Kommissionierer kann seinen Blick fortwährend auf die Anzeige gerichtet halten, die ihm mitteilt, welcher Kunde welche Stückzahl eines Artikels bekommt. Auch kann die Effizienz gesteigert werden, da nicht mehr jeder Pickvorgang durch einen Scan oder einen Befehl quittiert werden muss.

Mit PickCart sind keine umfangreichen Schulungsmaßnahmen mehr erforderlich. Ihre Mitarbeiter brauchen keine langen Kommissionierungslisten mehr zu entziffernoder sich in komplizierten Menüstrukturen zurechtzufinden. Auch müssen keine endlosen Befehlsfolgen mehr auswendig gelernt werden, wie sie beim Voice-Picking üblich sind. In kürzester Zeit sind Ihre Mitarbeiter produktiv tätig, und Zeitarbeitskräfte können innerhalb weniger Minuten geschult werden, sodass Ihr Betrieb wesentlich flexibler arbeiten kann. Neue Mitarbeiter und Zeitarbeitskräfte finden sich mithilfe des Navigationsmoduls wesentlich schneller in einem für sie neuen und unbekannten Lager zurecht.

Acht Stunden ungestört kommissionieren

Jedes PickCart ist mit einer starken wiederaufladbaren Batterie ausgestattet, die über mehr als acht Stunden lang durchhält und ungestörtes Kommissionieren ermöglicht. Sowohl das PickCart-Terminal als auch die Fachanzeigen benötigen nur wenig Strom, was ihre Einsatzdauer verlängert und die Mobilität vergrößert. Mit PickCart verfügen Sie somit über Ihre eigene flexible, einfache und mobile Pickstation. Mit einem einzigen PickCart können Sie je nach Konfiguration und Hardware problemlos zehn, zwanzig oder noch mehr Aufträge gleichzeitig kommissionieren. Die Zeiten, in denen Kommissionierer pro Tag zehn oder zwölf Kilometer in Ihrem Lager zurücklegen mussten, gehören damit endgültig der Vergangenheit an.

PickCart

Blitzschnelles und fehlerfreies Kommissionieren mehrerer Aufträge gleichzeitig

Wie funktioniert das?

- mobiles Kommissionierungssystem, mit dem mehrere ufträge gleichzeitig kommissioniert werden können
- Artikel können direkt auf die Kunden verteilt werden
- berechnet die optimale Route durch das Warenlager
- das robuste System ermöglicht mehr als acht Stunden ungestortes Kommissionieren

Welche Vorteile bringt das?

- Minimierung der Laufwege und Laufzeiten
- Nahezu fehlerfreies Kommissionieren dank einzigartiger Fachanzeigen
- Einfache und intuitive Benutzung, geringer Schulungsbedarf
- Flexibles, für alle Arten von Lagern geeignetes System.



Kontaktinformationen

Wiebachstraat 32 6466 NG Kerkrade die Niederlande

Phone +31 (0) 45 544 23 43 Fax +31 (0) 45 544 44 24

www.pcdata.nl info@pcdata.nl





