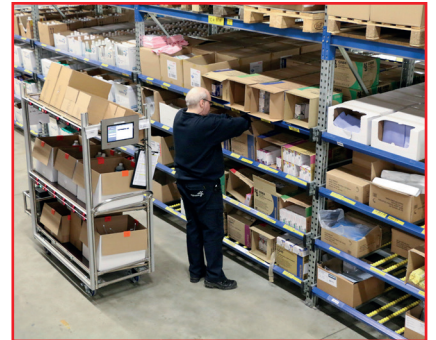


Alpheios boekt schone winst met PickCarts Pcddata





Multi-orderpicking maakt tijdswinst tot wel 45 procent mogelijk Alpheios boekt schone winst met PickCarts Pcdatalogistics

Met een nieuw warehouse management systeem, de invoering van scanning en meerdere PickCarts van Pcdatalogistics heeft Alpheios haar logistieke operatie verder geprofessionaliseerd. Hoewel de PickCarts het foutpercentage duidelijk hebben verlaagd, wordt de geboekte tijdswinst als allergrootste voordeel genoemd. Dankzij het multi-orderpicking concept loopt het voordeel op tot wel 45 procent.

Alpheios is één van de grootste bedrijven op het gebied van professionele schoonmaakmiddelen, -systemen en -strategieën in de Benelux. Het bedrijf biedt naast fysieke producten en diensten, methoden en systemen aan, zoals opleidingen en totaalconcepten. Dat brede aanbod heeft Alpheios een gevestigde reputatie opgeleverd als strategisch partner in onder andere de gezondheidszorg en bij schoonmaakbedrijven. Uiteraard wil Alpheios haar leidende positie binnen de professionele schoonmaakmarkt ook in de toekomst blijven innemen en versterken. Een optimaal logistiek concept is daarbij onmisbaar.

DC fors uitgebreid

Nadat het Europese distributiecentrum te Hoensbroek, in 2014 fors werd uitgebreid, besloot Alpheios vier PickCarts van Pcdatalogistics in gebruik te nemen teneinde het logistieke proces verder te optimaliseren. "Met de uitbreiding van ons dc is de ruimte verdrievoudigd", vertelt Hub Gerritsen, Hoofd DC bij Alpheios. "Dat was ook wel nodig, aangezien onze voorraad als gevolg van de groei flink is gestegen." Om de toegenomen voorraad beheersbaar te houden, besloot Alpheios tevens een warehouse management systeem (WMS) te implementeren. Vanuit het dc in Hoensbroek worden jaarlijks ruim 100.000 zendingen verstuurd aan klanten in de Benelux, Frankrijk en Zwitserland.



V.l.n.r. Hub Gerritsen, Thijs Schoffeleers en Ron Ramaekers. "Het is een uiterst intuïtief concept. Dat komt de acceptatie op de werkvloer absoluut ten goede."

Efficiency verbeteren

Bij de uitbreiding van het dc werd tevens gekozen voor de invoering van scanning. "Om productiviteit verder te verhogen, de kans op fouten verder te reduceren en meer inzicht te krijgen in de orderverzamelprocessen en in onze voorraden. Kortom: om de efficiency te verbeteren", geeft Ramaekers aan.

De beoogde efficiencyverbetering werd bereikt. "Maar het gebruik van de scanners resulteerde naar ons gevoel in een vertraging in de picktijden", stelt Gerritsen. Om dat tijdverlies te compenseren, ging Alpheios op zoek naar middelen die elders in het proces weer tijdswinst opleveren. "Bij een logistiek dienstverlener in Venlo zagen we een pick-to-cart concept dat ons wel aansprak", vertelt functioneel beheerder Thijs Schoffeleers. "Zo'n PickCart maakt bijvoorbeeld multi-orderpicking mogelijk en zorgt zo voor een enorme productiviteitsverbetering. Orderverzamelaars hoeven immers maar één keer naar een locatie te lopen om meerdere orders te picken."

Overtuigd van PickCart

Het drietal was dermate overtuigd van het PickCart-concept, dat het besloot een eigen kar te laten ontwerpen. Voor de technologie achter het concept kwam Alpheios terecht bij Pcddata. “Van alle benaderde partijen dachten zij het beste met ons mee. Onze core business is het leveren van goederen. Dat doen we binnen 48 uur. Elke vertraging kan daarbij funest zijn. Het is daarom belangrijk dat onze leveranciers snel kunnen reageren als dat nodig is. En dát is wat Pcddata mogelijk maakt”, geeft Gerritsen aan. “Ook is Pcddata de enige partij waarbij er geen compleet WMS nodig is om met PickCarts te kunnen werken”, vult Schoffeleers aan. Het systeem is modulair opgebouwd en communiceert probleemloos met SAP. De Pcddata software bepaalt enkel de route door het magazijn. Dat die route visueel zichtbaar is op de tablet die aan de PickCart is bevestigd, een unieke feature van Pcddata, is zeker een voordeel. “Dat maakt het voor onze medewerkers extra plezierig”, stelt Ramaekers.



Effectief en intuïtief

In de zomer van 2015 werden de eerste drie PickCarts in Hoensbroek ingezet; voor het orderverzamelen van de kleinere artikelen. Dat kunnen zowel snellopers als B- en C-artikelen zijn. Op die karren kunnen minimaal 9 en maximaal 18 dozen tegelijkertijd worden verzameld. Eind 2015 heeft het dc een vierde kar in gebruik genomen, die plek biedt aan maximaal zes dozen. “Daarin worden de grotere items verzameld. Dat gebeurt nu in een halve dag, terwijl ons dit in het verleden een hele dag kostte”, verduidelijkt Ramaekers.

Op de werkvloer wordt duidelijk hoe effectief het systeem werkt. Voor het verzamelen van de orders heeft de orderpicker meerdere doosformaten ter beschikking. “In totaal elf formaten, waarbij we altijd zoveel mogelijk goederen in één doos proberen te verzamelen; met een maximum gewicht van 10 kilo”, aldus Gerritsen.

Nadat de PickCart is gevuld met het gewenste aantal dozen, kan het orderverzamelen beginnen en duwt de orderverzamelaar de kar naar de locatie die op de tablet verschijnt. Zodra die locatie is gescand, lichten diverse lichtjes op de kar op. “Die lichtjes geven aan in welke orderdoos de goederen moeten worden geplaatst. Het cijfer naast het lampje laat zien hoeveel stuks er nodig zijn”, licht Ramaekers toe.

Schoffeleers: “Het is een uiterst intuïtief concept. Dat komt de acceptatie op de werkvloer absoluut ten goede. Vaak zie je dat medewerkers afhaken wanneer een systeem te ingewikkeld is, of zelfs alleen maar lijkt. Dát wilden we kosten wat kost voorkomen.”

Productiviteitswinst gigantisch

De PickCarts hebben geleid tot een gigantische productiviteitswinst. In de zones waar de karren worden ingezet boekt Alpheios een tijdswinst van 40 tot 45 procent. De sterk verbeterde prestaties maken het onder meer mogelijk om pieken en knelpunten beter op te vangen. Dat er in de betreffende zones ook duidelijk minder pickfouten worden gemaakt, is uiteraard mooi meegenomen.

Het bedrijf

Naam: Alpheios

Activiteit:

Één van de grootste bedrijven op het gebied van professionele schoonmaakproducten, -systemen en -strategieën in de Benelux

Locatie: Heerlen (NL),
Hoensbroek (NL)
en Wilrijk Antwerpen (B)

Aantal medewerkers: 180

Het orderpicksysteem

Pick-to-light systeem

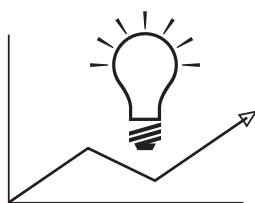
Naam: PickCart

Aantal PickCarts: 4

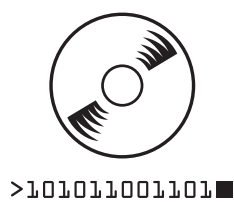
Contact information

Wiebachstraat 32
6466 NG Kerkrade
the Netherlands
Phone +31 (0) 45 544 23 43
Fax +31 (0) 45 544 44 24
www.pcddata.nl
info@pcdata.nl

Brain-ware



Software



Hardware

